



RENANA 3CL75 TS
peso gr. 500

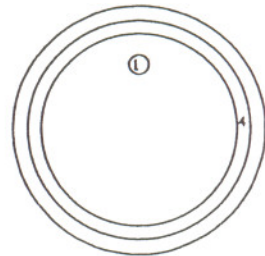
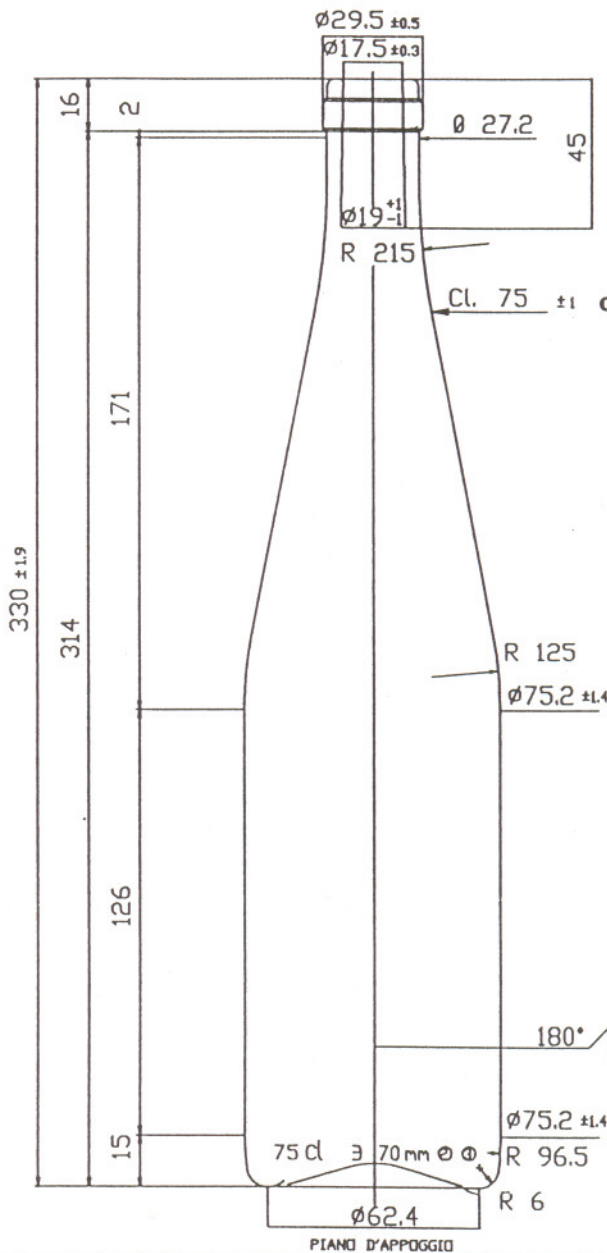
CLIENTE
CODICE
DISEGNO

STANDARD
50844
5232B/705C

COLORI STANDARD Verde - Mezzo Bianco - Uvag - Giallo - Foglia Morta

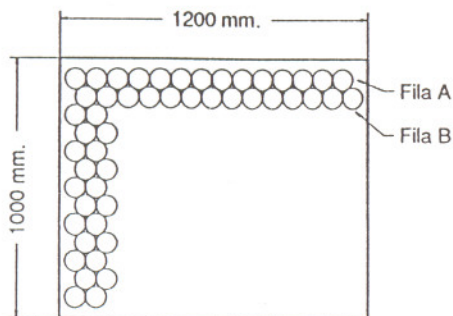
CONDIZIONI DI ESERCIZIO	
Pressione max. da non superare durante il ciclo di pastorizzazione	5 Atm.
Pressione max. continua consentita alla temperatura di 20° C	3 Atm.
Trattamento superficiale a caldo	SI
Trattamento superficiale a freddo	SI
Sbalzo termico max consentito	40 °C
Per etichettare le bottiglie si consiglia l'uso di colla alla caseina	
Le pressioni max continue sono consentite con livelli di riempimento a mm 70 da raso bocca. Non è quindi consentito tappare le bottiglie piene a raso bocca.	
TOLLERANZE MAX. CONSENTITE	
Bottiglia recipiente misura capacità a livello 70 mm. da raso bordo	cm ³ 750 +/- 10 cm ³
Fuori perpendicolarità:	mm. 3,6 sull'asse mm. 7,2 su 360°
Ovalizzazione corpo:	mm. 2,8 tra diametro minimo e massimo misurato a 90° sulla circonferenza
Diametro minimo foro passante:	16 mm.
Per i vini frizzanti e spumanti pastorizzati in bottiglia è opportuno confrontare con i nostri tecnici le possibili implicazioni derivanti dal ciclo termico imposto al contenitore. E' comunque consigliabile che all'uscita del pasteurizzatore la temperatura del vino non superi i 30-35°C.	
IMBALLO : Termopianale	

Cap. R.B. cc. 774



A mm. 70 R.B.

- 1 = Marchio di fabbrica
- 2 = Contr. a tipo vetro
- 3 = N. cavità
- 4 = Zigrinatura
- 5 = Punti lettore cavità
- C = Controllo statistico



Intercalare: Plastica
N° 1350 bottiglie per pianale

N° bottiglie nella fila A	15
N° bottiglie nella fila B	15
N° di file A nello strato	8
N° di file B nello strato	7
N° bottiglie per strato	225
N° strati per pallet	6
Peso vetro per strato	Kg. 112
Peso vetro per pallet	Kg. 672
Peso lordo per pallet	Kg. 697

