

BCM S.n.C.

Macchine Enologiche

Viale Veneto 10, (zona art.)

SAONARA

PADOVA – ITALIA

Reprezentant autorizat pentru ROMÂNIA

ENOROM S.R.L.

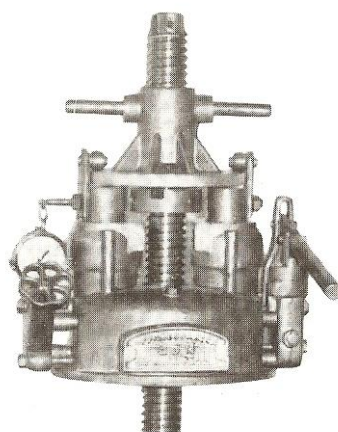
TIMIȘOARA, Spl. Peneș Curcanul, Nr. 5

Tel.: 0256 / 209 405, 0256 / 207 044

Fax: 0256 / 207 046

Mobil: 0744 / 394 284

www.enorom.ro



SISTEM HIDRAULIC PENTRU TEASC

INSTRUCȚIUNI DE UTILIZARE ȘI CATALOG PIESE DE SCHIMB

CARACTERISTICI

Tipul	Diametru pistoane	Diametru șuruburi m/m	Diametru coș	Presiune în kg.
A 50	50	50	45-50	16.000
B 60	60	60	55-60	22.600
C 70	70	70	65-70	30.700
D 80	80	80	75-80	40.000
E 90	90	90	85-90	50.750

INSTRUCȚIUNI DE UTILIZARE

1. Reumpleți recipientul de ulei, prin intermediul sondei închise de pe capac
2. Aduceți sistemul hidraulic în poziția cea mai înaltă, prin învârtirea pe ax a șurubului-mamă (fig. 2); pentru o mai mare rapiditate puteți introduce pârghia (fig. 4) în partea laterală a șurubului-mamă, apoi s-o aranjați astfel încât să intre în blocatorul inelului (fig. 3) și, astfel, în momentul în care se realizează învârtirea șurubului-mamă, se va realiza și învârtirea inelului.
3. Reumpleți coșul teascului cu mustuială, acordând atenție distribuirii uniforme, pentru a evita înclinarea șuruburilor.
4. Acoperiți mustuiala cu cele două semi-discuri din lemn și cu cele două scândurele și înșurubați șurubul-mamă (fig. 2) până când sistemul hidraulic se sprijină pe scândurele.
5. Poziționați manetele (fig. 12) în poziția cea mai de jos.
6. Închideți bine volanta (fig. 51) și pompați (prelungind pârghia cu extensia specială) până când pistoanele ajung în maximul cursei, aceasta se vede atunci când lanțul (fig. 45) este tensionat, indicând astfel momentul în care reintră pistoanele, pentru repetarea operațiunii. Dar înainte este necesar să se înșurubeze inelul (fig. 3) până când acesta va fi lipit de sistemul hidraulic, evitând astfel ca sistemul hidraulic să se înalțe din cauza elasticității mustuielii.
7. Deschideți volanta (fig. 51) pentru descărcarea presiunii și învârtiți șurubul-mamă (fig. 2) până când pistoanele reintră în camere, închideți din nou volanta (fig. 51) și începeți din nou să pompați până când presiunea ajunge la 400 atmosfere, lăsați „să se odihnească”, apoi pompați pentru menținerea constantă a presiunii la maxim.

În mod normal cu două sau trei curse ale pistoanelor se realizează o tranșă de presare, după care se face descărcarea coșului de mustuială, însă pentru asta nu mai înșurubați inelul (fig. 3), astfel încât sistemul hidraulic se va ridica împreună cu mustuiala. Apoi realizați introducerea pistoanelor în camere și poziționați manetele (fig. 12) în poziția cea mai de sus, închizându-le, permițând astfel ca pistoanele să nu iasă din camere. Învingeți șurubul-mamă (fig. 2) și aduceți sistemul hidraulic în poziția cea mai de sus a axului, astfel încât acesta va fi gata pentru o nouă tranșă de presare.

Acordați multă atenție ca presiunea să nu depășească 400 atmosfere, deoarece supapa (fig. 38) din dispozitivul de siguranță este prevăzută cu un arc tarat ca la depășirea presiunii de 400 atmosfere să elibereze supapa de siguranță, scăzând presiunea, ceea ce vă poate obliga să repetați pomparea.

Datorita faptului ca lemnul folosit la producerea adaosurilor de presare și a cosurilor teascurilor, este o materie vie, într-o continuă evoluție, influențată de factorii de mediu, umiditate, căldură, curenți de aer, etc., producătorul nu asigură garanția pentru aceste piese de lemn, care nu pot fi controlate în momentul utilizării sub influența factorilor de mediu.

ÎNTREȚINERE

Lubrificați frecvent șuruburile, șurubul-mamă (fig. 2) și inelul de blocare (fig. 3)

La sfârșitul fiecărui sezon este bine să efectuați o curățare externă a sistemului hidraulic și o lubrifiere a părților din oțel, pentru a preveni ruginirea (pistoane, manete, tije curbate etc.)

POSIBILE INCONVENIENTE

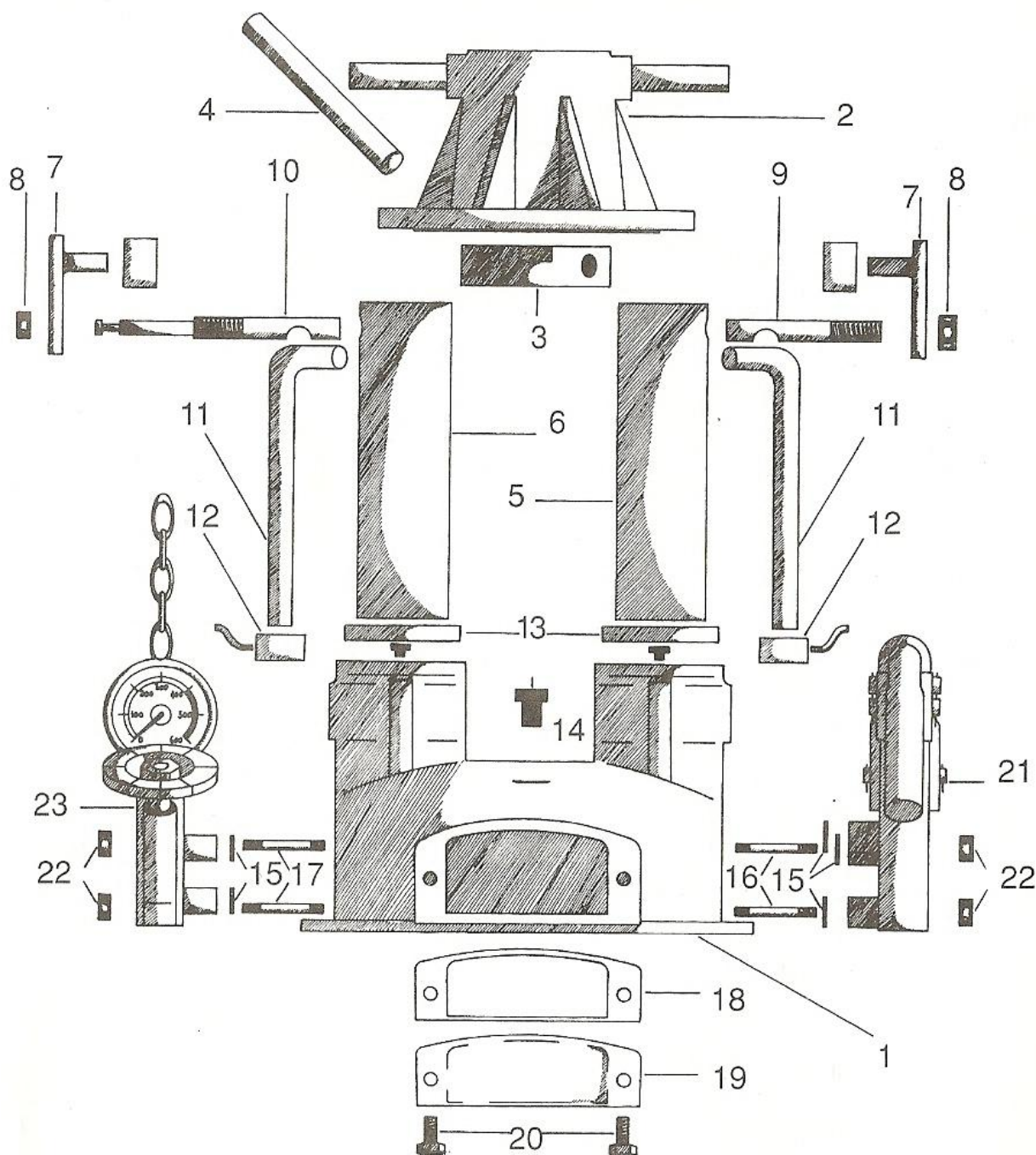
și operațiuni necesare pentru eliminarea lor

Dacă supapa de siguranță (fig. 38) se eliberează înainte de a se ajunge la presiunea de 400 de atmosfere înseamnă că arcul intern al supapei (fig. 40) este fie prea destrâns (caz în care cu o cheie potrivită se strânge puțin câte puțin, câte un sfert de tură, șurubul de reglare a arcului (fig. 43), până când acul manometrului ajunge la 400 atmosfere.

Acordați mare atenție a nu depăși niciodată linia roșie corespunzătoare presiunii de 400 atmosfere indicată pe manometru.

ATENȚIE!

Pentru comandarea de piese de schimb este absolut necesar să precizați:
TIPUL teascului și **NUMĂRUL PIESEI, AȘA CUM E INDICAT EL ÎN ACEASTĂ SCHIȚĂ**



- | | |
|--|---|
| 1 – Corpul sistemului hidraulic | 13 – Garnituri-guler pentru pistoane |
| 2 – Șurub – mamă | 14 – Dop recipient |
| 3 – Inel de blocare | 15 – Garnituri rotunde |
| 4 – Pârghie pentru inelul de blocare | 16 – Prinderile pompei |
| 5 – Pistonul din dreapta al sistemului hidraulic | 17 – Prinderile grupului de descărcare |
| 6 – Pistonul din stânga al sistemului hidraulic | 18 – Garnitura capacului recipientului |
| 7 – Lamă portantă a rolei completă | 19 – Capac recipient |
| 8 – Piuliță de fixare a lamei | 20 – Șuruburile capacului recipientului |
| 9 – Pivotal canelat scurt | 21 – Pompa completă |
| 10 – Pivotal canelat lung | 22 – Piulițe de fixare a pompei și a grupului de descărcare |
| 11 – Tije curbate | 23 – Grupul de descărcare complet |
| 12 – Manete pentru tijele curbate | |

